

Qualität

Qualität und Zuverlässigkeit stehen für uns an erster Stelle. Unsere qualifizierten und erfahrenen Mitarbeiter sorgen dafür, dass die von unseren Kunden geforderten Qualitätsstandards eingehalten werden. Unser Prüflabor ist mit den neuesten Prüfgeräten ausgestattet. Unser Qualitätsmanagementsystem ist vom TÜV Rheinland nach ISO 9001:2008 zertifiziert.

Prüfmöglichkeiten

- Drehmomentprüfung
- Härteprüfung nach
 - Brinell
 - Vickers
 - Rockwell
- Härteverlauf
- Metallographische Prüfung
- Spektroskopische Prüfung
- Zugversuch

So finden Sie uns:



30 JAHRE
HÄRTEREI THUN

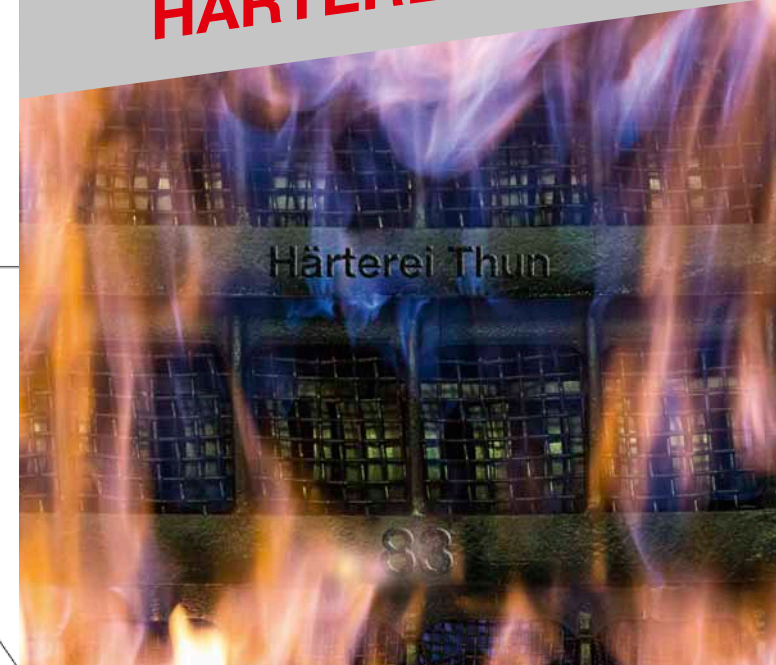


Herbert Thun GmbH

Industriestraße 10
57413 Finnentrop

Tel.: 02721/9543-3
Fax.: 02721/9543-55
Email: haererei.thun@t-online.de

Besuchen Sie uns auch im Internet unter:
www.haererei-thun.de



Unternehmen

Wir sind eine Lohnhärterei, die als reines Familienunternehmen geführt wird. Die Zufriedenheit unserer Kunden steht für uns noch an erster Stelle. Höchste Qualitätsstandards, Termintreue, Verlässlichkeit sowie persönliche Beratung und Betreuung sind die vornehmlichen Eigenschaften, die unsere Kunden mit unserem Unternehmen verbinden.

Das Unternehmen wurde 1983 von Herbert Thun gegründet und wird nun bereits in zweiter Generation fortgeführt. Seit dem 1. Januar 1993 sind wir Mitglied im Industrieverband Härtetechnik. Seit dem Jahr 1997 verfügen wir über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem.

Unser Streben ist darauf gerichtet, für unsere Kunden stets ein verlässlicher Partner zu sein. Modernste Anlagentechnik und ein modernes Prozessleitsystem ermöglichen es uns, ein Höchstmaß an Prozesssicherheit zu erreichen.

Anlagentechnik

Schüttelherdöfen

Auf unseren Schüttelherdöfen können wir alle Massenkleinteile - von der kleinsten Schraube für die Elektroindustrie von nur 1 mm Durchmesser bis zu größeren Schrauben und Bolzen mit einer Gesamtlänge von 220 mm, sowie alle Arten von Scheiben und Laschen - wärmebehandeln.

Mehrzweckkammeröfen

In unserem Mehrzweckkammerofen können wir größere Bauteile bis zu einer Gesamtlänge von 1100 mm und einem Gesamtchargengewicht von 1000 Kilogramm wärmebehandeln. Das Chargenmaß beträgt 800x1100x600 mm.

Anlassöfen

In unseren Anlassöfen können alle Anlassprozesse bis 750°C unter Schutzgas durchgeführt werden.

Wärmebehandlungsverfahren

Wir haben uns auf die Wärmebehandlung von Massenkleinteilen (Schrauben, Unterlegscheiben etc.) spezialisiert. Aber auch die Wärmebehandlung größerer Bauteile gehört zu unserem Wärmebehandlungsspektrum.

Angebote Wärmebehandlungsverfahren

- Vergüten unter Schutzgas
- Einsatzhärten
- Carbonitrieren
- Anlassen unter Schutzgas
- Normalisieren
- Weichglühen
- Spannungsarmglühen
- Rekristallisationsglühen

